MasterWatch I **Master**Watch Plus

Forno a nastro con precamera di riscaldamento per saldobrasatura di catene massicce o vuote e oggetti stampati, per trattamenti termici di casse e bracciali per orologi e per ricottura e placcatura tubi.

Belt furnace with pre-heating chamber for braze-soldering of solid or hollow chains and stamped products, for heat treatments of watchcase and watch bacelets, for annealing and coating of tubes.

- Forno per medie e grandi produzioni
- Forno con precamera di riscaldamento con 2 temperature in linea a regolazione indipendente
- Saldobrasatura forte
- Massima qualità del prodotto
- Costanza dei risultati
- Semplice messa in servizio
- Basso consumo di energia e gas
- Sicurezza attiva e passiva
- Ergonomia
- Utilizzo dell'innovativa tecnologia GB-THERM, garanzia di camere di lavoro a lunga durata e camere di riscaldamento a compensazione termica con conseguente capacità produttiva superiore e migliore
- Nel modello MASTER-WATCH-PLUS, possibilità di lavorazioni di prodotti diversi contemporaneamente, con temperatura e velocità indipendenti per ogni pista
- Controllo di tutti i parametri di lavoro con PLC e video terminale touch screen, autodiagnosi ed eventuali allarmi a video con richiamo sonoro
- Stampante per dati e ricette impostate

- Furnace for medium and large productions
- Furnace with pre-heating chamber with two lined-up temperatures independently adjustable
- Strong braze-soldering
- High quality standard
- Consistent results
- Simple starting procedure
- Low power and gas consumption
- Active and passive safety
- Ergonomic layout
- Use of the innovative technology GB-THERM for long lasting heating chambers and thermic compensation for a better quality and higher production
- The model MASTER-WATCH-PLUS with two working lines has the possibility of treating in the same time different products with inde pendent temperature and speed
- Controll of the working parameters by PLC with touch screen video, self-diagnosing and possible alarms with buzzer
- Printer for data and set recipes





Dati tecnici modello **Master**Watch e **Master**Watch Plus
Technical data model **Master**Watch and **Master**Watch Plus

Modello **Model**	**Master**Watch	**Master**Watch Plus
Dimensioni camera e larghezza nastro Chamber dimensions and belt width	80 x h 40 mm - 70 mm 100 x h 50 mm - 90 mm	80 x h 40 mm - 70 mm 100 x h 50 mm - 90 mm
Lunghezza riscaldamento Heating length	1500 mm	1500 mm
Zone di riscaldamento Heating zones	2	2 + 2
Piste di lavoro Working lines	1	2
Velocità max nastro Maximum belt speed	5 m/min	5 m/min
Temperatura massima Maximum temperature	1000° C	1000° C
Temperatura massima (a richiesta) Maximum temperature (on request)	1130° C	1130° C
Potenza riscaldamento forno Furnace heating power	15 Kw	30 Kw
Dissociatore di gas ammoniaca (a richiesta) Ammonia gas dissociator (on request)	4 Kw	7,5 Kw
Miscelatore gas idrogeno e gas azoto (a richiesta) Hydrogen and nitrogen gas mixer (on request)	40-20 lt/min	40-20 lt/min
Alimentazione elettrica Power supply	230/400 V - 50/60 Hz - 3 ph	230/400 V - 50/60 Hz - 3 ph
Dimensioni Dimensions	535 x 100 x h 190 cm	535 x 163 x h 190 cm
Peso Weight	1090 Kg	2100 Kg

Macchine conformi alla marcatura CE - Garanzia 12 mesi solo se vengono utilizzati ricambi e/o consumabili originali. **G.B. F.lli Bertoncello S.r.l.** si riserva, in fase di progetto o costruzione, di apportare eventuali modifiche tecniche per migliorare i propri prodotti senza alcun preavviso. In compliance with CE marking - Warranty 12 months only if original spare parts and/or consumables are used. **G.B. F.lli Bertoncello S.r.l.** reserves, under design and assembly, the right to modify, supplement and improve the own products at any time without prior warning.









